

## TORNOS DECO 20

**Tipo : Torno de cabezal movil cnc**

**Marca : TORNOS**

**Modelo : DECO 20**

**Año : 1999**

**Serial Nr : T63086**

**Stock : 9187**



Esta máquina funcionaba con aceite entero

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                    |                     |
|------------------------------------|---------------------|
| - Número de ejes                   | : 10                |
| - Número de husillos               | : 2                 |
| HUSILLO PRINCIPAL                  |                     |
| - Diámetro máximo en barra         | : 25,4 [mm]         |
| - Longitud maxi de mecanizado      | : 200 [mm]          |
| - Velocidad del husillo            | : 10.000 [Rev./min] |
| - Precisión de indexación eje C    | : 0,1 [°]           |
| CONTRA-HUSILLO                     |                     |
| - Diámetro máximo en barra         | : 20 [mm]           |
| - Velocidad del husillo            | : 10.000 [Rev./min] |
| - Potencia de husillo              | : 3.7 [kW]          |
| - Precisión de indexación eje C    | : 0,1 [°]           |
| - Número de peines                 | : 2                 |
| PEINE 1                            |                     |
| - Número de posiciones             | : 5                 |
| PEINE 2                            |                     |
| - Número de posiciones             | : 5                 |
| - Número de posiciones motorizadas | : 4                 |

**Tipo : Torno de cabezal movil cnc**

**Marca : TORNOS**

**Modelo : DECO 20**

**Año : 1999**

**Serial Nr : T63086**

**Stock : 9187**

- Velocidad herramientas giratorias : 8.000 [Rev./min]

**APARATO A EXTREMIDAD**

- Número de posiciones : 4

- Número de posiciones motorizadas : 4

- Velocidad herramientas giratorias : 6.000 [Rev./min]

**CONTRA OPERACIÓN**

- Número de posiciones : 7

- Número de posiciones motorizadas : 3

- Velocidad herramientas giratorias : 8.000 [Rev./min]

**ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA**

- Tensión de alimentación : 400 [V]

- Potencia instalada : 13 [kVA]

**DIMENSIONES TOTALES**

- Dimensiones en el suelo : 2.270 x 1.650 [mm]

- Altura máquina : 2.200 [mm]

- Peso de la máquina : 3.500 [Kg]

**HORAS MÁQUINA**

- Horas de trabajo : 40.236 [h]

**EQUIPAMIENTO**

- CNC : Fanuc PNC DECO

- Motor de herramienta giratoria sobre : S2, S3, S5 vertical + horizontal

- Cañón giratorio

- Recuperador de piezas

- Recipiente de riego

\* con grupo frío líquido de corte

\* con bomba de alta presión

- Número de porta-herramientas giratorias : 4

- Número de porta-herramientas de torneado : 7

- Número de perforador fijos : 4