

## www.rdmo.com

77, ALLÉE DE L'INDUSTRIE

F - 74130 CONTAMINE-SUR-ARVE

TÉL. +33 (0) 4 50 03 90 77 FAX +33 (0) 4 50 03 66 79

E-MAIL : rd@rdmo.com

## **GILDEMEISTER GLD 25**

Tipo: Torno de cabezal movil cnc

**Marca: GILDEMEISTER** 

Modelo : GLD 25 Año : 2000

Serial Nr : 5401-0449

Stock: 10541





## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de ejes : 6 - Número de husillos : 2

HUSILLO PRINCIPAL
- Diámetro máximo en barra

PEINE 1

Diámetro máximo en barra
Carrera
Velocidad del husillo
25 [mm]
160 [mm]
8000 [Rev./min]

- Precisión de indexación eje C

CONTRA-HUSILLO
- Diámetro máximo en barra : 25 [mm]

- Número de torretas : 1

TORRETA SUPERIOR
- Número de posiciones :7

- Número de posiciones motorizadas : 7

- Carrera X : 100 [mm]
- Carrera Z : 270 [mm]
- Velocidad herramientas giratorias : 6000 [Rev./min]

- Número de posiciones : 8 - Número de posiciones motorizadas : 3

- Velocidad herramientas giratorias :6000 [Rev./min]

- Carrera X/Y : 220/30 [mm] CONTRA OPERACIÓN

- Número de posiciones ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

- Tensión de alimentación : 400 [V]

: 0.0001 [°]

:3

Tipo: Torno de cabezal movil cnc

**Marca: GILDEMEISTER** 

Modelo: GLD 25

Año: 2000

Serial Nr: 5401-0449

Stock: 10541

HORAS MÁQUINA

- Horas en tensión : 42595 [h]
 - Horas de trabajo : 13446 [h]
 - Horas de husillo : 6412 [h]

## **EQUIPAMIENTO**

- CNC : Fanuc 18 iT - Interfaz : RS232 / PCMCIA

Cañón giratorioRecuperador de piezasRecipiente de riego

- Empujador barra hidráulica marca/tipo : LNS 6.26 HS4.4

- Número de porta-herramientas giratorias : 5

Juego de pinzas para mandrilJuego de pinzas para cañón