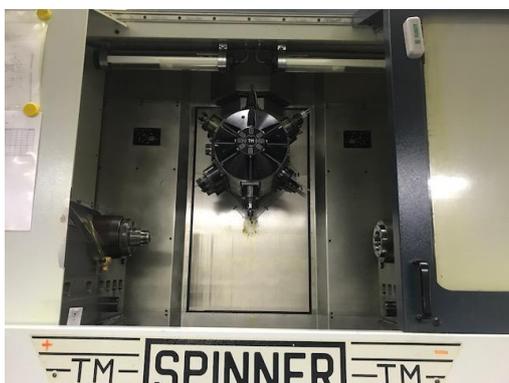


## SPINNER TM

**Tipo : Torno CNC**  
**Marca : SPINNER**  
**Modelo : TM**  
**Año : 2001**  
**Stock : T12660**



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de husillos	: 2
- Número de ejes	: 7
- Número de torretas	: 1
<b>HUSILLO PRINCIPAL</b>	
- Potencia de husillo	: 15 [kW]
- Velocidad del husillo	: 6000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 42 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0.001 [°]
- Carrera Z	: 475 [mm]
<b>CONTRA-HUSILLO</b>	
- Velocidad del husillo	: 6000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 42 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0.001 [°]
- Carrera Z	: 475 [mm]
<b>TORRETA</b>	
- Número de posiciones	: 24
- Número de posiciones motorizadas	: 18
- Carrera X	: 400 [mm]
- Carrera Y	: 300 [mm]
- Velocidad herramientas giratorias	: 9000 [Rev./min]
- Potencia herramientas giratorias	: 2.3 [kW]
- Carrera eje B	: 360 [°]
- Precisión de indexación	: 0.001 [°]
<b>ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA</b>	
- Potencia instalada	: 35 [kW]
<b>DIMENSIONES TOTALES</b>	

**Tipo : Torno CNC**  
**Marca : SPINNER**  
**Modelo : TM**  
**Año : 2001**  
**Stock : T12660**

- Dimensiones en el suelo : 2900 x 3300 [mm]  
- Altura máquina : 2300 [mm]  
- Peso de la máquina : 7500 [Kg]  
HORAS MÁQUINA  
- Horas en tensión : 29731 [h]  
- Horas de trabajo : 4500 [h]

**EQUIPAMIENTO**

- CNC : Siemens 840D  
- Volante electrónico  
- Recipiente de riego  
- Cambio de sentido : LNS quick load servo II  
- Número de porta-herramientas giratorias : 15  
- Número de porta-herramientas fijas : 14  
- Mandril de pinzas