

QUICK TECH TT42

Tipo : Torno CNC
Marca : QUICK TECH
Modelo : TT42
Año : 2011
Serial Nr : 2935
Stock : T14426



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de ejes	: 8
- Número de husillos	: 2
- Número de torretas	: 2
HUSILLO PRINCIPAL	
- Extremo de husillo	: A2-5
- Potencia de husillo	: 7,5 [kW]
- Velocidad del husillo	: 6.000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 42 [mm]
- Longitud de torneado max.	: 230 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0,001 [°]
CONTRA-HUSILLO	
- Extremo de husillo	: A2-5
- Potencia de husillo	: 3,7 [kW]
- Velocidad del husillo	: 6.000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 42 [mm]
- Longitud de torneado max.	: 100 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0,001 [°]
- Carrera Z	: 360 [mm]
- Carrera X	: 410 [mm]
BLOQUE DE HERRAMIENTAS SISTEMA 1	
- Número de posiciones	: 16
- Número de posiciones motorizadas	: 6
- Carrera X/Z	: 140 x 230 [mm]
- Carrera Y	: 410 [mm]
- Tipo de herramienta	: ER20

Tipo : Torno CNC
Marca : QUICK TECH
Modelo : TT42
Año : 2011
Serial Nr : 2935
Stock : T14426

- Velocidad herramientas giratorias : 4.000 [Rev./min]
- Potencia herramientas giratorias : 1 [kW]

BLOQUE DE HERRAMIENTAS SISTEMA 2

- Número de posiciones : 15
- Número de posiciones motorizadas : 6
- Carrera Y : 410 [mm]
- Tipo de herramienta : ER 20
- Velocidad herramientas giratorias : 4.000 [Rev./min]
- Potencia herramientas giratorias : 1 [kW]

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

- Tensión de alimentación : 380 [V]
- Potencia instalada : 20 [kVA]

DIMENSIONES TOTALES

- Dimensiones en el suelo : 3.465 x 1.654 [mm]
- Altura máquina : 1.896 [mm]
- Peso de la máquina : 4.200 [Kg]

HORAS MÁQUINA

- Horas en tensión : 10363 [h]
- Horas de trabajo : 7359 [h]

EQUIPAMIENTO

- CNC : Mitsubishi M700
- Interfaz : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA
- Lámpara de estado 3 colores
- Recipiente de riego
- Transportador de virutas
- Recuperador de piezas
- Cinta transportadora de piezas
- Mandril de pinzas : 2x BELLEGRANDI 48F