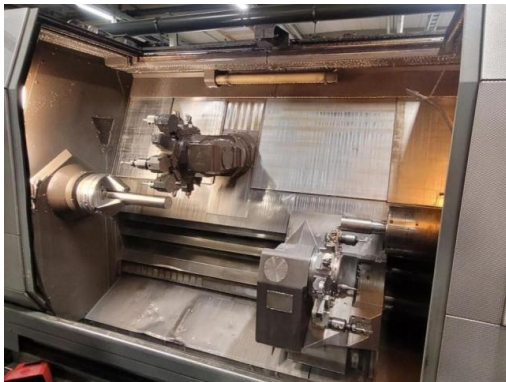


INDEX G400

Tipo : Torno CNC
Marca : INDEX
Modelo : G400
Año : 2007
Serial Nr : 650086
Stock : 10460



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de husillos	: 2
- Número de ejes	: 8
- Número de torretas	: 2
HUSILLO PRINCIPAL	
- Potencia de husillo	: 53 / 68 [kW]
- Velocidad del husillo	: 3000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 102 [mm]
- 1 - Saisie libre	: 2000 [mm]
- Duración máxima en mandril	: 420 [mm]
- Velocidad avance rápido	: 30 [m/min]
- Precisión de indexación eje C	: 0,001 [°]
CONTRA-HUSILLO	
- Potencia de husillo	: 50 / 70.5 [kW]
- Velocidad del husillo	: 3000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 102 [mm]
- Velocidad avance rápido	: 30 [m/min]
- Precisión de indexación eje C	: 0,001 [°]
TORRETA SUPERIOR IZQUIERDA	
- Número de posiciones	: 12
- Número de posiciones motorizadas	: 12
- Tipo de porta-herramienta	: VDI 40
- Carrera X/Z	: 320 x 2.000 [mm]
- Carrera Y	: 210 [mm]
- Velocidad herramientas giratorias	: 6000 [Rev./min]
- Potencia herramientas giratorias	: 17 [kW]

Tipo : Torno CNC
Marca : INDEX
Modelo : G400
Año : 2007
Serial Nr : 650086
Stock : 10460

TORRETA INFERIOR DERECHA

- Número de posiciones : 10
- Número de posiciones motorizadas : 10
- Tipo de porta-herramienta : VDI 40
- Carrera X/Z : 210 x 2.000 [mm]
- Velocidad herramientas giratorias : 6000 [Rev./min]
- Potencia herramientas giratorias : 11.3 [kW]

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

- Tensión de alimentación : 400 [V]
- Potencia instalada : 137 [kW]

DIMENSIONES TOTALES

- Dimensiones en el suelo : 9.000 x 3.500 [mm]
- Altura máquina : 3.000 [mm]
- Peso de la máquina : 21.000 [Kg]

HORAS MÁQUINA

- Horas de trabajo : 34274 [h]

EQUIPAMIENTO

- CNC : INDEX C200-4D (Siemens 840D)
- Recipiente de riego : KNOLL
* con bomba de alta presión : 80 [bares]
* con filtración papel
- Puertas automáticas
- Transportador de virutas : Droite