

## INDEX G200

**Tipo : Torno CNC**  
**Marca : INDEX**  
**Modelo : G200**  
**Año : 2002**  
**Serial Nr : 511479**  
**Stock : T14111**



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de ejes	: 7
- Número de husillos	: 2
- Número de torretas	: 1
<b>HUSILLO PRINCIPAL</b>	
- Extremo de husillo	: A2-5
- Potencia de husillo	: 22 [kW]
- Velocidad del husillo	: 6000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 60 [mm]
- Diámetro máximo mecanizable	: 200 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0.001 [°]
<b>CONTRA-HUSILLO</b>	
- Extremo de husillo	: A2-5
- Potencia de husillo	: 22 [kW]
- Velocidad del husillo	: 6000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 60 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0.001 [°]
- Carrera Z	: 445 [mm]
<b>TORRETA 1</b>	
- Número de posiciones	: 14
- Número de posiciones motorizadas	: 14
- Carrera X/Z	: 105/400 [mm]
- Carrera Y	: 120 [mm]
- Carrera eje B	: +90/-270 [°]
- Tipo de herramienta	: VDI 25
- Velocidad herramientas giratorias	: 6000 [Rev./min]

**Tipo : Torno CNC**  
**Marca : INDEX**  
**Modelo : G200**  
**Año : 2002**  
**Serial Nr : 511479**  
**Stock : T14111**

- Potencia herramientas giratorias : 5.5 [kW]  
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA  
- Tensión de alimentación : 400 [V]  
DIMENSIONES TOTALES  
- Dimensiones en el suelo : 4.975 X 2.890 [mm]  
- Altura máquina : 2.050 [mm]  
- Peso de la máquina : 4800 [Kg]

**EQUIPAMIENTO**

- CNC : Siemens 840C  
- Recipiente de riego  
\* con bomba de alta presión  
- Transportador de virutas  
- Recuperador de piezas  
- Cinta transportadora de piezas  
- Cambio de sentido : LNS