

## INDEX C100

**Tipo : Torno CNC**  
**Marca : INDEX**  
**Modelo : C100**  
**Año : 2015**  
**Serial Nr : 779030**  
**Stock : T15362**



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| - Número de ejes                   | : 10               |
| - Número de husillos               | : 2                |
| - Número de torretas               | : 3                |
| <b>HUSILLO PRINCIPAL</b>           |                    |
| - Extremo de husillo               | : A2-5             |
| - Potencia de husillo              | : 22/29 [kW]       |
| - Velocidad del husillo            | : 7.000 [Rev./min] |
| - Diámetro máximo en barra         | : 42 [mm]          |
| - Duración máxima en mandril       | : 110 [mm]         |
| - Precisión de indexación eje C    | : 0,001 [°]        |
| <b>CONTRA-HUSILLO</b>              |                    |
| - Extremo de husillo               | : A2-5             |
| - Potencia de husillo              | : 16,5/19 [kW]     |
| - Velocidad del husillo            | : 7.000 [Rev./min] |
| - Diámetro máximo en barra         | : 42 [mm]          |
| * Duración máxima en mandril       | : 110 [mm]         |
| - Precisión de indexación eje C    | : 0,001 [°]        |
| - Carrera                          | : 500 [mm]         |
| - Velocidad avance rápido          | : 60 [m/min]       |
| - Distancia husillo/contra-husillo | : 515 [mm]         |
| <b>TORRETA SUPERIOR IZQUIERDA</b>  |                    |
| - Número de posiciones             | : 10               |
| - Número de posiciones motorizadas | : 10               |
| - Carrera X/Z                      | : 70 / 250 [mm]    |
| - Carrera Y                        | : 70 [mm]          |

**Tipo : Torno CNC**  
**Marca : INDEX**  
**Modelo : C100**  
**Año : 2015**  
**Serial Nr : 779030**  
**Stock : T15362**

- Tipo de herramienta : VDI 25  
- Velocidad herramientas giratorias : 8.000 [Rev./min]  
- Potencia herramientas giratorias : 4,2 [kW]

**TORRETA SUPERIOR DERECHA**

- Número de posiciones : 10  
- Número de posiciones motorizadas : 10  
- Carrera X : 125 [mm]  
- Tipo de herramienta : VDI 25  
- Velocidad herramientas giratorias : 8.000 [Rev./min]  
- Potencia herramientas giratorias : 4,2 [kW]

**TORRETA INFERIOR IZQUIERDA**

- Número de posiciones : 10  
- Número de posiciones motorizadas : 10  
- Carrera X/Z : 70 / 400 [mm]  
- Carrera Y : 70 [mm]  
- Tipo de herramienta : VDI 25  
- Velocidad herramientas giratorias : 8.000 [Rev./min]  
- Potencia herramientas giratorias : 4,2 [kW]

**ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA**

- Tensión de alimentación : 400 [V]  
- Potencia instalada : 37 [kW]

**DIMENSIONES TOTALES**

- Dimensiones en el suelo : 5990 x 1710 [mm]  
- Altura máquina : 2140 [mm]  
- Peso de la máquina : 5.500 [Kg]

**HORAS MÁQUINA**

- Horas de trabajo : 5035 [h]

**EQUIPAMIENTO**

- CNC : Fanuc Series 31i-B  
- Lámpara de estado 3 colores  
- Recipiente de riego  
\* con bomba de alta presión  
\* con filtración papel  
- Riego centro del husillo  
- Transportador de virutas : DROITE  
- Grupo de refrigeración  
- Recuperador de piezas  
- Cinta transportadora de piezas  
- Cambio de sentido : IEMCA MASTER 880/33 F  
- Sistema contra incendios \*

\* NB: sin garantía de funcionamiento. Mandarlo controlar por un organismo calificado del comprador.