

## INDEX C100

**Tipo : Torno CNC**  
**Marca : INDEX**  
**Modelo : C100**  
**Año : 2008**  
**Serial Nr : 770034**  
**Stock : T14925**



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de husillos	: 2
- Número de ejes	: 10
- Número de torretas	: 3
<b>HUSILLO PRINCIPAL</b>	
- Extremo de husillo	: A2-5
- Potencia de husillo	: 22/29 [kW]
- Velocidad del husillo	: 7.000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 42 [mm]
- Duración máxima en mandril	: 110 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0,001 [°]
<b>CONTRA-HUSILLO</b>	
- Extremo de husillo	: A2-5
- Potencia de husillo	: 16,5/19 [kW]
- Velocidad del husillo	: 7.000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 42 [mm]
* Duración máxima en mandril	: 110 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0,001 [°]
- Carrera	: 500 [mm]
- Velocidad avance rápido	: 60.000 [mm/min]
- Distancia husillo/contra-husillo	: 515 [mm]
<b>TORRETA SUPERIOR IZQUIERDA</b>	
- Número de posiciones	: 10
- Número de posiciones motorizadas	: 10
- Carrera X/Z	: 70 / 250 [mm]
- Carrera Y	: 70 [mm]
- Tipo de herramienta	: VDI 25
- Velocidad herramientas giratorias	: 8.000 [Rev./min]
- Potencia herramientas giratorias	: 4,2 [kW]

**Tipo : Torno CNC**  
**Marca : INDEX**  
**Modelo : C100**  
**Año : 2008**  
**Serial Nr : 770034**  
**Stock : T14925**

**TORRETA SUPERIOR DERECHA**

- Número de posiciones : 10  
- Número de posiciones motorizadas : 10  
- Carrera X : 125 [mm]  
- Tipo de herramienta : VDI 25  
- Velocidad herramientas giratorias : 8.000 [Rev./min]  
- Potencia herramientas giratorias : 4,2 [kW]

**TORRETA INFERIOR IZQUIERDA**

- Número de posiciones : 10  
- Número de posiciones motorizadas : 10  
- Carrera X/Z : 70 / 400 [mm]  
- Carrera Y : 70 [mm]  
- Tipo de herramienta : VDI 25  
- Velocidad herramientas giratorias : 8.000 [Rev./min]  
- Potencia herramientas giratorias : 4,2 [kW]

**ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA**

- Tensión de alimentación : 400 [V]  
- Potencia instalada : 68 [kVA]

**DIMENSIONES TOTALES**

- Dimensiones en el suelo : 5540 x 2910 [mm]  
- Peso de la máquina : 5.500 [Kg]

**HORAS MÁQUINA**

- Horas de husillo : 25000 [h]

**EQUIPAMIENTO**

- CNC : INDEX C200-4D (base Siemens )  
- Lámpara de estado 3 colores  
- Recipiente de riego  
\* con bomba de alta presión : 20 [bares]  
\* con filtración papel  
\* Con ducha de lavado  
\* Riego centro del husillo : principale et secondaire  
- Transportador de virutas : DROITE  
- Enfriamiento del husillo  
- Recuperador de piezas  
- Cambio de sentido : IEMCA BOSS 545 E  
- porta-herramientas giratorios : 6  
- porta-herramientas fijos : 24