

## GHIRINGHELLI M150 SP610

**Tipo : Rectificadora sin centro cnc**  
**Marca : GHIRINGHELLI**  
**Modelo : M150 SP610**  
**Serial Nr : C734**  
**Stock : 10097**



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diámetro mínimo/máximo de molienda : 1 - 100 [mm]
- Longitud máx. de la pieza de buceo : 140 [mm]
- Diámetro mínimo/máximo de la rueda de trabajo : 440/610 [mm]
- Anchura máxima de la rueda de trabajo : 80 [mm]
- Velocidad de la muela periférica : 50 [m/s]
- Velocidad con la nueva rueda de trabajo : 1565 [rpm] Min/max.
- Diámetro mínimo/máximo de la rueda motriz : 220/305 [mm]
- Anchura máxima de la rueda motriz : 67 [mm]
- Inclinción máxima de la rueda motriz : +/- 7 [°]
- Velocidad de la rueda motriz durante el mecanizado : 0/140 [rpm]
- Velocidad de la rueda motriz en el aderezo : 200 [rpm] Potencia total instalada: 41 [kW]
- Potencia total instalada : 41 [kW]
- Dimensiones (LxAxA) : 5920 x 5071 x 2500 [mm]
- Peso neto : 7000 [kg]

### EQUIPAMIENTO

- control CNC SIEMENS 840D
- 5 ejes digitalizados (1 por repasado muela de trabajo,  
2 por muela de arrastre,  
1 por carro superior, 1 por carro inferior)
- repasado de muela de trabajo por moleta diamantada
- repasado de la muela de arrastre por punta diamante

**Tipo : Rectificadora sin centro cnc**

**Marca : GHIRINGHELLI**

**Modelo : M150 SP610**

**Serial Nr : C734**

**Stock : 10097**

- alimentación automática de las piezas por bol vibrador
- cinta de evacuación de piezas