

## GHIRINGHELLI M100

**Tipo : Rectificadora sin centro cnc**  
**Marca : GHIRINGHELLI**  
**Modelo : M100**  
**Año : 1999**  
**Serial Nr : C562.99**  
**Stock : 9850**



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diámetro de la pieza	: 0,5 - 40 [mm]
- Longitud máxima de rectificado por penetración	: 95 [mm]
<b>MUELA DE TRABAJO</b>	
- Ancho de la muela	: 100 [mm]
- Velocidad periférica	: 35 [m/s]
- Velocidad de la muela	: 2228 [rpm]
- Diámetro mínimo de la muela	: 260 [mm]
- Diámetro máximo de la muela	: 406 [mm]
<b>RUEDA MOTRIZ</b>	
- Anchura de la muela	: 100 [mm]
- Inclinación de la muela	: +/- 6 [°]
- Diámetro mínimo de la muela motriz	: 150 [mm]
- Diámetro máximo de la muela motriz	: 205 [mm]
<b>ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA</b>	
- Potencia instalada	: 20 [kW]
- Alimentación eléctrica	: 400V, 50 [Hz]
<b>DIMENSIONES</b>	
- Dimensiones del suelo	: 4090 x 1640 [mm]
- Altura de la máquina	: 2.100 [mm]

**Tipo : Rectificadora sin centro cnc**

**Marca : GHIRINGHELLI**

**Modelo : M100**

**Año : 1999**

**Serial Nr : C562.99**

**Stock : 9850**

- Peso de la máquina : 2.700 [kg]

**EQUIPAMIENTO**

- CNC : SIEMENS SINUMERIK 840 D