

STUDER S36 CNC

Tipo : Rectificadora cilíndrica cnc
Marca : STUDER
Modelo : S36 CNC
Año : 2004
Serial Nr : 114
Stock : 9516



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de ejes	: 3
- Altura de las puntas	: 175 [mm]
- Distancia entre puntas	: 1000 [mm]
EJES LINEALES	
- Longitud de rectificado	: 500 mm
- Recorrido X x Z	: 267 X 650 [mm]
SOPORTE DE LA MUELA	
- Orientación continua	: +/- 8,5 [°]
- Dimensiones externas de la muela	: 500 x 80 x 203 [mm]
- Potencia del cabezal de la muela	: 7,5 [kW]
- Velocidad de corte	: 44 [m/s]
CABEZAL DE LA PIEZA DE TRABAJO	
- Tipo de cono	: CM5
- Eje C	: +/-0,5 [°]
- Potencia	: 1 [kW]
- Velocidad	: 30-1000 [rpm]
PIEZA DE TRABAJO	
- Tipo de cono	: CM3
- Recorrido de la fresa	: 35 [mm]
- Diámetro de la fresa	: 50 [mm]
- Peso máximo de la pieza entre centros	: 130 [kg]
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	
- Tensión de alimentación	: 400V 50 Hz
- Dimensiones de la máquina	: 2700 x 2350 x H. 2100 [mm]
- Peso	: 4 000 [kg]

Tipo : Rectificadora cilindrica cnc

Marca : STUDER

Modelo : S36 CNC

Año : 2004

Serial Nr : 114

Stock : 9516

HORAS DE MÁQUINA

- Número de horas de trabajo : 17775

EQUIPAMIENTO

- Control CNC FANUC 16i-TA
- Pictograma
- Studer RELEASE C
- Mando a distancia con volante electrónico
- SENSITRON
- Equilibrado dinámico Hydrobalance
HBA40000-1
- Brazo automático de medición de longitud
MOVOMATIC C25
- Brazo de medición de diámetro exterior en
proceso MOVOMATIC
- Protector de rueda basculante automático
- Dispositivo de diamante fijo en el cabezal de
la pieza
- Depósito de refrigerante de 375 [l]
- Filtro de papel
- Extracción de neblina de aceite
- Bridas de rueda