

WILLEMEN MACODEL W 508 MT

Tipo : Centro de torno-fresado
Marca : WILLEMEN MACODEL
Modelo : W 508 MT
Año : 2007
Serial Nr : 104
Stock : 10495



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de ejes	: 5
- Número de husillos	: 2
HUSILLO PRINCIPAL	
- Velocidad del husillo	: 6000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 42 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0.0001 [°]
CONTRA-HUSILLO	
- Velocidad del husillo	: 6000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 42 [mm]
MORDAZAS DE SUJECION	
- 2 mordazas	
- neumatico	
HUSILLO DE TORNEADO FRESADO	
- Carrera X/Z	: 450/425 [mm]
- Carrera Y	: 200 [mm]
- Carrera eje B	: -15/+100 [°]
- Precisión de indexación eje B	: 0.0001 [°]
- Tipo de herramienta	: HSK-E40
- Velocidad del husillo	: 30000 [Rev./min]
- Potencia de husillo	: 10/15 [kW]
CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS	
- Tipo de cambiador de herramientas	: Bras chargeur
- Capacidad del almacén de herramientas	: 48
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	
- Tensión de alimentación	: 400 [V]

Tipo : Centro de torno-fresado
Marca : WILLEMIN MACODEL
Modelo : W 508 MT
Año : 2007
Serial Nr : 104
Stock : 10495

- Potencia instalada : 35 [kVA]
DIMENSIONES TOTALES
- Dimensiones en el suelo : 3150 X 2650 [mm]
- Altura máquina : 2600 [mm]
- Peso de la máquina : 2500 [Kg]
HORAS MÁQUINA
- Horas de trabajo : 28423 [h]

EQUIPAMIENTO

- CNC : Fanuc 31i-model A5
- Programación interactiva
- Lámpara de estado 3 colores
- Recipiente de riego
- Función contra punta en el contra husillo
- Enfriamiento del husillo
- Recuperador de piezas
- Cambio de sentido : LNS QUICK LOAD SERVO III
* NB: sin garantía de funcionamiento.Mandarlo
controlar por un organismo calificado del
comprador.
- Grupo hidralico