

## WILLEMEN MACODEL W 408 B

**Tipo : Centro de torno-fresado**  
**Marca : WILLEMEN MACODEL**  
**Modelo : W 408 B**  
**Año : 2002**  
**Serial Nr : 156**  
**Stock : 10395P**



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de ejes	: 5
- Número de husillos	: 1
HUSILLO PRINCIPAL	
- Diámetro máximo en barra	: 23 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0.001 [°]
HUSILLO DE TORNEADO FRESADO	
- Carrera X/Z	: 250/300 [mm]
- Carrera Y	: 200 [mm]
- Carrera eje B	: -15/+100 [°]
- Precisión de indexación eje B	: 0.001 [°]
- Tipo de herramienta	: HSK E40
- Velocidad del husillo	: 30000 [Rev./min]
- Potencia de husillo	: 10 [kW]
CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS	
- Tipo de cambiador de herramientas	: Parapluie
- Capacidad del almacén de herramientas	: 24
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	
- Tensión de alimentación	: 400 [V]
- Peso de la máquina	: 1700 [Kg]
- Horas de trabajo	: 26237 [h]

**Tipo : Centro de torno-fresado**  
**Marca : WILLEMIN MACODEL**  
**Modelo : W 408 B**  
**Año : 2002**  
**Serial Nr : 156**  
**Stock : 10395P**

**EQUIPAMIENTO**

- CNC : Fanuc 16i-M
- Recipiente de riego
- \* Riego centro del husillo
- Aspirador niebla de aceite : Elbaron RON 60 SEC
- Enfriamiento del husillo
- Unidad para mecanizado 6e cara
- Cambio de sentido : Willemin
- Mandril de pinzas