

## MAZAK INTEGREX 100-IV ST

**Tipo : Centro de torno-fresado**  
**Marca : MAZAK**  
**Modelo : INTEGREX 100-IV ST**  
**Año : 2011**  
**Serial Nr : 225553**  
**Stock : P2378**



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de ejes	: 9
- Número de husillos	: 2
<b>HUSILLO PRINCIPAL</b>	
- Extremo de husillo	: A2-6
- Potencia de husillo	: 11 [kW]
- Velocidad del husillo	: 6000 [Rev./min]
- Diámetro máximo en barra	: 61 [mm]
- Diámetro máximo mecanizable	: 400 [mm]
- Precisión de indexación eje C	: 0.001 [°]
<b>CONTRA-HUSILLO</b>	
- Extremo de husillo	: A2-6
- Potencia de husillo	: 11 [kW]
- Velocidad del husillo	: 6000 [Rev./min]
- Precisión de indexación eje C	: 0.001 [°]
- Carrera	: 795 [mm]
<b>HUSILLO DE TORNEADO FRESADO</b>	
- Carrera X/Z	: 410/805 [mm]
- Carrera Y	: 140 [mm]
- Carrera eje B	: 225 [°]
- Precisión de indexación eje B	: 0.001 [°]
- Tipo de herramienta	: CAT 40
- Velocidad del husillo	: 12000 [Rev./min]
- Potencia de husillo	: 6.6 [kW]
<b>CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS</b>	
- Tipo de cambiador de herramientas	: Bras chargeur

**Tipo : Centro de torno-fresado**  
**Marca : MAZAK**  
**Modelo : INTEGREGX 100-IV ST**  
**Año : 2011**  
**Serial Nr : 225553**  
**Stock : P2378**

- Capacidad del almacén de herramientas : 20  
TORRETA INFERIOR  
- Número de posiciones : 9  
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA  
- Tensión de alimentación : 400 [V]  
DIMENSIONES TOTALES  
- Dimensiones en el suelo : 3075 X 2330 [mm]  
- Altura máquina : 2450 [mm]  
- Peso de la máquina : 7500 [Kg]  
HORAS MÁQUINA  
- Horas en tensión : 75434 [h]  
- Horas de trabajo : 49153 [h]

#### **EQUIPAMIENTO**

- CNC : Mazatrol MATRIX  
- Programación interactiva  
- Lámpara de estado 3 colores  
- Recipiente de riego  
\* Riego centro del husillo  
- Transportador de virutas  
- Aspirador niebla de aceite : ELBARON  
- Palpador herramientas  
- Control rotura de herramienta  
- Recuperador de piezas  
- Cinta transportadora de piezas  
- Cambio de sentido : LNS QUICK LOAD  
- Transformador eléctrico