

HELLER FT 8000

Tipo : Centro de mecanizado vertical
Marca : HELLER
Modelo : FT 8000
Año : 2015
Serial Nr : 54439
Stock : P2384



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de ejes	: 5
HUSILLO DE FRESADO	
- Tipo de porta-herramienta	: SK50
- Potencia de husillo	: 60 [kW]
- Velocidad del husillo	: 50-8000 [Rev./min]
- Caja de cambio de velocidades	
- Gama de velocidades	: 2
EJES LINEALES	
- Carreras ejes X/Y/Z	: 1250 / 1200 / 1400 [mm]
- Velocidades avances rápidos (X/Y/Z)	: 50 [m/min]
EJE ROTATIVO A	
- Carrera	: +15 / -190 [°]
- Precisión de indexación	: 0.001 [°]
EJE ROTATIVO B	
- Carrera	: (+/-) 360 [°]
- Precisión de indexación	: 0.001 [°]
- Velocidad avance trabajo	: 10 [Rev./min]
CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS	
- Tipo de cambiador de herramientas	: Bras chargeur
- Capacidad del almacén de herramientas	: 50
- Tiempo para cambiar la herramienta	: 6.3 [seq]
MESA	
- Dimensiones mesa	: 1100 [mm]
- Peso admisible en la mesa	: 2000 [Kg]
- Dimensiones máximas de la pieza (diámetro x altura)	: 1810 x 1400 [mm]

Tipo : Centro de mecanizado vertical

Marca : HELLER

Modelo : FT 8000

Año : 2015

Serial Nr : 54439

Stock : P2384

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

- Tensión de alimentación : 400 [V]
- Potencia instalada : 50 [kW]

DIMENSIONES TOTALES

- Dimensiones en el suelo : 7400 X 5400 [mm]
- Altura máquina : 4800 [mm]

HORAS MÁQUINA

- Horas en tensión : 14238 [h]

EQUIPAMIENTO

- CNC : Siemens 840 D SL
- Interfaz : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA
- Programación interactiva : Shopmill
- Volante electrónico
- Reglas de medida directa
- Aterrajado rígido
- Lámpara de estado 3 colores
- Recipiente de riego : 2450 [l]
- * con bomba de alta presión : 50 [bares]
- * con grupo frío líquido de corte
- * con separador magnético
- * Con ducha de lavado
- Riego centro del husillo
- Riego por micro-lubricación
- Transportador de virutas
- Aspirador niebla de aceite
- Enfriamiento del husillo
- Palpador herramientas : Renishaw
- Palpador pieza : Renishaw
- Control rotura de herramienta
- Transformador eléctrico
- Porta-herramientas