

## TOPPER HA 400

**Tipo : Centro de mecanizado horizontal**  
**Marca : TOPPER**  
**Modelo : HA 400**  
**Año : 2001**  
**Serial Nr : 010608**  
**Stock : 8861**



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de ejes	: 4
<b>HUSILLO DE FRESADO</b>	
- Tipo de porta-herramienta	: BT40
- Potencia de husillo	: 22 [kW]
- Velocidad del husillo	: 12.000 [Rev./min]
<b>EJES LINEALES</b>	
- Carreras ejes X/Y/Z	: 560 x 560 x 560 [mm]
- Velocidades avances rápidos (X/Y/Z)	: 40.000 [mm/min]
- Velocidades avances trabajo (X/Y/Z)	: 1 - 20.000 [mm/min]
<b>EJE ROTATIVO B</b>	
- Carrera	: 360 [°]
- Precisión de indexación	: 1 [°]
<b>CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS</b>	
- Tipo de cambiador de herramientas	: Bras chargeur
- Capacidad del almacén de herramientas	: 60
- Tiempo para cambiar la herramienta	: 1,2 [seq]
<b>CAMBIADOR DE PALETAS</b>	
- Tipo de cambiador de paletas	: Rotopalette
- Dimensiones paleta	: 400 x 400 [mm]
- Número de paletas	: 2
- Peso max. sobre paleta	: 400 [Kg]
- Distancia paleta / eje husillo	: 80 - 640 [mm]
- Distancia centro paleta / nariz de husillo (min./max.)	: 150 - 710 [mm]
- Diámetro max. de pieza	: 600 [mm]

**Tipo : Centro de mecanizado horizontal**

**Marca : TOPPER**

**Modelo : HA 400**

**Año : 2001**

**Serial Nr : 010608**

**Stock : 8861**

- Altura max. de pieza : 700 [mm]  
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA  
- Tensión de alimentación : 400 [V]  
DIMENSIONES TOTALES  
- Dimensiones en el suelo : 3.600 x 3.750 [mm]  
- Altura máquina : 2.828 [mm]  
- Peso de la máquina : 9.500 [Kg]  
HORAS MÁQUINA  
- Horas en tensión : 9.893 [h]  
- Horas de trabajo : 2.138 [h]

**EQUIPAMIENTO**

- CNC : Fanuc 18-iM  
- Volante electrónico  
- Aterrajado rígido  
- Recipiente de riego  
\* Riego centro del husillo  
\* Con cabina de lavado  
- Transportador de virutas  
- Enfriamiento del husillo