

## MATSUURA H-PLUS 405

**Tipo : Centro de mecanizado horizontal**  
**Marca : MATSUURA**  
**Modelo : H-PLUS 405**  
**Año : 2002**  
**Serial Nr : 020415059**  
**Stock : T14871**



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de ejes	: 4
HUSILLO DE FRESADO	
- Tipo de porta-herramienta	: BT40
- Potencia de husillo	: 15/22 [kW]
- Velocidad del husillo	: 12000 [Rev./min]
EJES LINEALES	
- Carreras ejes X/Y/Z	: 600 x 600 x 600 [mm]
- Velocidades avances rápidos (X/Y/Z)	: 50 [m/min]
EJE ROTATIVO B	
- Carrera	: 360 [°]
- Precisión de indexación	: 0.001 [°]
CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS	
- Tipo de cambiador de herramientas	: Bras chargeur
- Capacidad del almacén de herramientas	: 51
CAMBIADOR DE PALETAS	
- Tipo de cambiador de paletas	: Rotopalette
- Dimensiones paleta	: 500 x 500 [mm]
- Número de paletas	: 2
- Peso max. sobre paleta	: 400 [Kg]
- Distancia centro paleta / nariz de husillo (min./max.)	: 120 - 720 [mm]
- Distancia paleta / eje husillo	: 80 - 680 [mm]
- Diámetro max. de pieza	: 650 [mm]
- Altura max. de pieza	: 750 [mm]
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	

**Tipo : Centro de mecanizado horizontal**

**Marca : MATSUURA**

**Modelo : H-PLUS 405**

**Año : 2002**

**Serial Nr : 020415059**

**Stock : T14871**

- Tensión de alimentación : 380 [V]

- Potencia instalada : 51 [kVA]

**DIMENSIONES TOTALES**

- Dimensiones en el suelo : 4430 X 4014 [mm]

- Altura máquina : 2578 [mm]

- Peso de la máquina : 7500 [Kg]

**HORAS MÁQUINA**

- Horas de trabajo : 45.633 [h]

- Horas de husillo : 15.571 [h]

**EQUIPAMIENTO**

- CNC : Fanuc 16ia

- Interfaz : Ethernet / RS232 / PCMCIA

- Lámpara de estado 3 colores

- Reglas de medida directa

- Enfriamiento del husillo

- Aterrajado rígido

- Lámpara de estado 3 colores

- Recipiente de riego

\* con bomba de alta presión : 15 [bares]

- Riego centro del husillo

- Transportador de virutas